

Beschreibung Das RHODORSIL® RTV der Produktreihe Tampondruck ist ein Zweikomponenten-Silikonelastomer, das bei Raumtemperatur durch Polyaddition vulkanisiert. Durch höhere Temperaturen kann die Vernetzung beschleunigt werden.

Anwendungsbeispiele ■ Herstellung von Drucktampons (Tampondruck, Dekalkomanie...)

Vorzüge

- Hervorragende antistatische Eigenschaften.
- Exzellente Homogenität und daher besonders gut für den Tampondruck geeignet.
- Bemerkenswerte Weiterreißfestigkeit (höher als beim RHODORSIL® RTV in der Standardversion)
- Geringer Schwund, wenn das Produkt bei Raumtemperatur vernetzt.
- Veränderung der Härte durch Verdünnung mit Silikonölen (geringfügige Erhöhung der Gelzeit).

Technische Daten 1. Eigenschaften vor der Katalyse

Eigenschaften	RTV 3125		RTV 3128		RTV 3132	
	A	B	A	B	A	B
Erscheinungsbild	Viskose Flüssigkeit					
Farbe	Transluzent	Weiß	Transluzent	Rosa	Transluzent	Blau
Dichte (bei 23°C, ca.)	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Viskosität (bei 23°C, MPa.s, ca.)	30 000	5 000	25 000	1 000	35 000	4 000

2. Polymerisation

RHODORSIL® RTV Produktreihe Tampondruck Teil A100 Teile
 RHODORSIL® RTV Produktreihe Tampondruck Teil B.....10 Teile

Eigenschaften	RTV 3125 A/B	RTV 3128 A/B	RTV 3132 A/B
Viskosität (bei 23 °C, MPa.s, ca.)	25 000	18 000	28 000
Verarbeitungszeit (bei 23 °C, Minuten, ca.)	80	60	15
Entformzeit (bei 23 °C, Stunden)	16	16	12

3. Eigenschaften des polymerisierten Produkts

Gemessen nach 24 Stunden Vernetzung bei 23 °C

Eigenschaften	RTV 3125 A&B	RTV 3128 A&B	RTV 3132 A&B
Shore-A-Härte (Bei 6 mm starken Mustern, Norm ASTM D 2240, ca.)	27 bis 30	28	32
Zugfestigkeit (MPa, Norm AFNOR NF T 46002, Probekörper H ₂ , ca.)	7,0	7,5	6,5
Bruchdehnung (%, Norm AFNOR NF T 46002 - Probekörper H ₂ , ca.)	550	600	450
Weiterreißfestigkeit (kN/m, Norm ASTM D-624, Probekörper A mit Kerbe, ca.)	20	20	20
Linearer Schwund (%, 7 Tage nach Vernetzung bei 23 °C)	0,1	0,1	0,1

Änderung der Härte: Durch Beigabe eines Verdünners kann die Härte geändert und die Viskosität des Produkts verringert werden.

Das RHODORSIL® ÖI 47 V 50 lässt sich gut mit dem RHODORSIL® RTV 3125 und der RHODORSIL® VERDÜNNER 2030 lässt sich gut mit dem RHODORSIL® RTV 3128 von Hand oder mit der Rührmaschine vermischen.

Verarbeitung

1. Rezeptur

Es empfiehlt sich, die Komponenten A und B vor dem Mischen gründlich aufzurühren. 100 Teile **RHODORSIL® RTV Produktreihe Tampondruck Teil A** mit 10 Teilen **RHODORSIL® RTV Produktreihe Tampondruck Teil B** vermengen. Die beiden Komponenten werden mit Hilfe eines elektrischen oder pneumatischen Rührgeräts bei niedriger Drehzahl (um das Eintragen von Luftblasen sowie das Aufheizen der Mischung einzuschränken) sorgfältig vermischt.

2. Entlüftung

Nach dem Mischen der Komponenten A und B wird die Masse entlüftet, um die eingetragene Luft zu entfernen. Bei Verarbeitung mit der Maschine wird jede Komponente vorher entlüftet und es wird keine Luft eingetragen.

RHODORSIL® RTV Produktreihe Tampondruck A und B wird im Vakuum bei 30 bis 50 mbar entlüftet.

Unter Einfluss des Vakuums dehnt sich das Produkt auf das 3- bis 4-fache seines ursprünglichen Volumens aus, wobei sich an der Oberfläche Blasen bilden. Nach 10 bis 15 Minuten verschwinden diese Blasen und die Masse geht wieder auf ihre ursprüngliche Höhe zurück. Um die Entlüftung abzuschließen, brauchen Sie nur einige Minuten zu warten, bevor Sie das Vakuum unterbrechen.

Das Produkt ist jetzt fertig zum Gebrauch und kann mittels Schwerkraft oder Druckkraft vergossen werden.

***Hinweis:** Durch mehrmaliges Unterbrechen des Vakuums wird die Entlüftung erleichtert und verbessert. Für eine rasche Entlüftung bietet sich ein Behälter mit einem hohen Durchmesser-Höhe-Verhältnis an (Ausdehnung des Produkts auf das 3- bis 4-fache des ursprünglichen Volumens).*

3. Vernetzung

Bei einer Temperatur von 23°C ist **RHODORSIL® RTV Tampondruck A und B** nach ca. 24 Stunden vernetzt. Bei einer Temperatur unter 23°C wird die Vernetzung merklich verlangsamt; bei 20°C beispielsweise kann es 36 Stunden dauern, bis das Produkt vernetzt ist. Durch Erhöhung der Temperatur wird die Vernetzung beschleunigt.

Empfohlene Vernetzungstemperatur von dem Zeitpunkt, da die RTV-Masse die gewünschte Temperatur erreicht hat:

- 2 Stunden bei 60°C
- 30 Minuten bei 100°C
- 15 Minuten bei 150°C

Hinweis:

Die Vulkanisation des Produkts durch Polyaddition kann durch den Kontakt mit folgenden Produkten gehemmt werden:

- mit Schwefel vulkanisierter Naturkautschuk,
- mit Metallsalzen katalysiertes RTV,
- PVC-Stabilisatoren,
- Katalysatoren von Epoxydharzen.

Führen Sie im Zweifelsfall einen Vorversuch durch, indem Sie einen Teil der aus den beiden Komponenten bestehenden Mischung auf eine begrenzte Fläche des Objekts gießen.

Vergewissern Sie sich, dass die Verpackungen nach jedem Gebrauch wieder luftdicht verschlossen werden.

Verpackung

RHODORSIL® RTV 3125, RHODORSIL® RTV 3128 und RHODORSIL® RTV 3132 sind in folgenden Verpackungen erhältlich:

- Teil A: **20 kg**-Kunststoffgebinde (12 Gebinde je Palette)
- Teil B: **2 kg**-Eimer (12 Eimer je Palette)



Haltbarkeit

Bei Lagerung in der ungeöffneten Originalverpackung bei einer Temperatur zwischen -5 °C und + 30 °C

können **RHODORSIL® RTV 3125 A/B und RTV 3132 A/B** 6 Monate
und **RHODORSIL® RTV 3128 A/B** 12 Monate

ab dem auf der Packung angegebenen Herstellungsdatum aufbewahrt werden.

Über diesen Zeitpunkt hinaus gewährt Rhodia Silcea SBU Silicones nicht mehr für das Fortbestehen der Verkaufsspezifikationen des Produktes.

Sicherheit

Siehe Sicherheitsdatenblätter **RHODORSIL® RTV Produktreihe Tampondruck**.

Besuchen Sie unsere Homepage www.rhodia-silicones.com

EUROPE

Rhodia Silcea
SBU Silicones
190 Avenue Thiers
F 69457 Lyon Cédex 06
FRANCE
Tél (33) 4 72 13 19 00
Fax (33) 4 72 13 19 88

NORTH AMERICA

Rhodia Silicones
CN 7500,
259 Prospect Plains Road
Cranbury
NJ 08512
Tél (866) 4 - RHODIA
Fax (866) 329 5269

LATINA AMERICA

Rhodia Brazil Ltda
Av. Maria Coehlo Aguiar 215
Bloco B
Caixa Postal 05804.902 Sao Paulo
SP-Brazil
Tel: (55) 11 3741 8860
Fax: (55) 11 3741 7718

ASIA

Rhodia Silicones Hong Kong Ltd
Unit A, 18/F Manulife Tower
169 Electric Road
North Point-Hong Kong
Tél (852) 2807 5300
Fax (852) 2887 1874

Hinweise für den Anwender

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Beratung unserer Kunden bestimmt. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Schutzrechte Dritter sind zu beachten.

Die Firma RHODIA SILICONES GEWÄHRLEISTET, DASS DIE PRODUKTE DEN LIEFERSPEZIFIKATIONEN ENTSPRECHEN. Die Informationen ersetzen im Einzelfall keine Vorversuche, welche für die vorgesehene Verwendung des jeweiligen Produktes unerlässlich sind.

Ferner sollte in jedem Fall geprüft werden, ob das Produkt den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entspricht und gegebenenfalls die erforderlichen Zulassungen eingeholt werden.

Der Anwender sollte sich vergewissern, ob er im Besitz der jeweils neuesten Ausgabe dieser Unterlage ist. Die Firma RHODIA SILICONES ist jederzeit zu näheren Auskünften und zur Übersendung der erforderlichen technischen Unterlagen bereit.

